

Technische Information

Serviceleistung zur Verbesserung der Qualitätssicherung:

Kombi-Anlieferung von Phosphat- und Silikat-Lösungen in Spezial-Containern



Zur zeitgleichen Anlieferung von Phosphat- und Silikatlösungen, natürlich auch zur Anlieferung einer der beiden Lösungen, stehen Wechselcontainer zur Verfügung, welche ausschließlich für Trinkwasser-Zusatzstoffe genutzt werden. Damit ist sichergestellt, dass keine, möglicherweise qualitätsgefährdende, Stoffe je als Vorprodukt transportiert wurden. Wir bieten damit unseren Kunden eine zusätzliche Sicherheit im Qualitätsmanagement.

Zur Verfügung stehen Wechselcontainer mit 7,5 und 15 m³ Fassungsvermögen. Bezogen auf Phosphat- und Silikatlösungen sind folgende max. Anlieferungen möglich:

Containerinhalt	max. Füllmenge Phosphatlösung	max. Füllmenge Silikatlösung
7,5 m ³	10.000 kg	10.000 kg
15 m ³	20.000 kg	20.000 kg

Möglich sind somit verschiedenste Kombinationen. Zu beachten ist allerdings eine **max. Gesamt-Frachtmenge von 20.000 kg.**

Damit werden folgende Vorteile für unsere Kunden und die Umwelt erzielt:

- Optimale Ausnutzung der Frachtkapazität bei der Anlieferung
- Reduzierung der anteiligen Frachtkosten
- Optimierung der Qualitätssicherheit
- Entlastung der Umwelt